



Gabelfräskopf Baureihe Nano

	A-Achse	C-Achse
Nenn-/Max. Drehmoment [Nm]:	164/308	245/410
Nennstrom [A]:	26	15
Klemmmoment 60 bar [Nm]:	700	1.000
Schwenkwinkel [°]:	±110	±190
Messsystem:	absolut	absolut
Positioniergenauigkeit [“]:	±5	±5
Gesamtgewicht ca. [kg]:	195	

Zugehörige Motorspindeln:

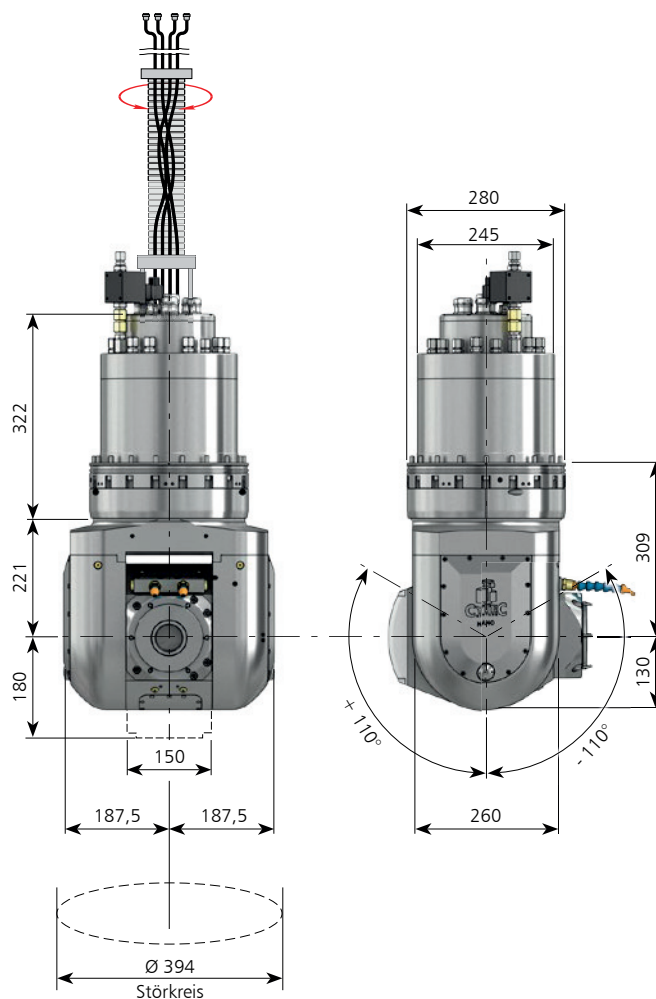
- CS-13-135-A
- CS-15-135-S



Option Absauganlage



Option Einachsversion (A-Achse)



Technische Daten

Leistung:	15 kW (S1)	20 kW (S6)	
Nenn Drehzahl:	6.000 min ⁻¹		
Max. Drehmoment:	24 Nm (S1)	31 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	24.000 min ⁻¹		
Motortyp:	asynchron/6polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 45 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	12 kN/50 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11-U		
Lösedruck:	50-100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 3-4 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 65 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 170 N/µm, radial 450 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfofor)		
Kühlleistung:	1 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	4 l/min (3-8 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.Schneiden
AlMgSi1	400cm ³ /min	-	M20
Ext. Kühlmittelzufuhr (EKZ):	6 Spritzdüsen		
Int. Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	50 bar (15 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

Frässpindel CS-15-135-A

Einsatz in Bearbeitungskopf
Baureihe Nano Gabel

