

Baureihe	CRT/250/HV	CRT/390/HV
Drehachse		
Durchmesser [mm]:	250	390
Nennmoment [Nm]:	155	760
Klemmmoment [Nm]:	1000	-
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	500	1000
Schwenkachse		
Nennmoment [Nm]:	155	2700
Klemmmoment [Nm]:	1000	6000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	100	30

Drehschwenktische



Baureihe	CRT/400/HV-P		CRT/660/HV		CRT/800/HV	
	HighTorque	HighSpeed	HighTorque	HighSpeed	HighTorque	HighSpeed
Drehachse						
Durchmesser [mm]:	400	400	660	660	800	800
Nennmoment [Nm]:	330	220	1000	750	1000	750
Klemmmoment [Nm]:	1000	1000	3700	3700	4000	4000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	500	1200	300	800	300	800
Schwenkachse						
Nennmoment [Nm]:	2100		1500		3900	
Klemmmoment [Nm]:	2000		6000		10000	
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	60		45		30	

Vertikaltische

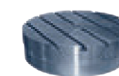


Baureihe	CRT/090/V	CRT/165/V	CRT/350/V	CRT/500/V
Durchmesser [mm]:	Chuck DIN 55026-A3	Chuck DIN 55026-A6	350	500
Nennmoment [Nm]:	20	106	227	580
Klemmmoment [Nm]:	250	500	2000	3000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	30 (2000)	2000	300	110

Horizontaltische



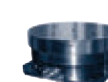
Baureihe	CRT/200/H	CRT/400/H	CRT/510/H	CRT/600/H
Durchmesser [mm]:	200	400	510	600
Nennmoment [Nm]:	106	193	580	580
Klemmmoment [Nm]:	-	1000	2750	2750
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	2000	350	110	110



Baureihe	CRT/660/H	CRT/750/H	CRT/1000/H	CRT/1200/.../1800/H
Durchmesser [mm]:	660	750	1000	1200/1500/1800
Nennmoment [Nm]:	740	580	1470	5120
Klemmmoment [Nm]:	3700	6000	10000	10000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	80	110	40	250

Rundtische mit

Palettenspannsystem



Baureihe	CRT/630/H	CRT/800/H	CRT/350/H	CRT/570/H
Durchmesser [mm]:	630 (500)	720	350	570
Nennmoment [Nm]:	570	1470	87	193
Klemmmoment [Nm]:	5000	10000	-	-
Max. Drehzahl [min ⁻¹]:	115	80	900	350

Grinding tables

Nullpunkt-Spannsystem

Optionen

- Pneumatisches Spannsystem für schnellen Wechsel von Werkstücken, Vorrichtungen oder Paletten
- für unterschiedliche Tischplatten für nahezu alle Anwendungsgebiete

